



Sterylizatory parowe - autoklawy

CISA SERIA 640SV GLOBO



Wersja LGM



Wersja MGM



Wersja SGM

Producent: CISA S.p.A. – Via Pontina Km.28 – 00040 Pomezia



**Wyłączny dystrybutor CISA w Polsce:
WIELKOPOLSKIE CENTRUM ZAOPATRZENIA LECZNICTWA
ul. Hugo Kołłątaja 4
62 – 035 Kórnik
Tel. 061 817 02 18; 061 817 90 07
Fax 061 817 06 35**

Parametry techniczne sterylizatorów CISA seria 640SV GLOBO

- Wersja jednodrzwiowa (1P) lub dwudrzwiowa-przelotowa (2P).
- Zasilany parą czystą z wbudowanej elektrycznej wytwornicy pary wykonanej ze stali kwasoodpornej lub z zewnętrznego źródła pary lub z obu tych źródeł wymiennie.
- Komora sterylizacyjna prostopadłościenna, powierzchnie ścian komory gładkie, dokładność szlif $Ra < 0,2 \mu m$, bez przewężeń światła komory oraz stelaży dla wózków wsadowych.
- Pełny płaszcz grzewczy komory
- Drzwi komory sterylizacyjnej przesuwane w płaszczyźnie pionowej, zamykane i otwierane automatycznie.
- Drzwi komory sterylizacyjnej, komora sterylizacyjna oraz płaszcz grzewczy wykonane ze stali kwasoodpornej AISI 316Ti.
- Blokada drzwi komory sterylizacyjnej po rozpoczęciu procesu.
- Automatyczne zatrzymanie ruchu i powrót do pozycji wyjściowej drzwi komory sterylizacyjnej w przypadku napotkania przeszkody na torze ich przesuwu.
- Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory sterylizacyjnej po stronie czystej i sterylnej (wersja przelotowa)
- Orurowanie doprowadzające parę do komory sterylizacyjnej wykonane ze stali kwasoodpornej AISI 316.
- Panele zewnętrzne i rama urządzenia wykonane ze stali kwasoodpornej AISI 304.
- Wszystkie zawory w urządzeniu sterowane pneumatycznie oraz wykonane ze stali kwasoodpornej AISI 316.
- Dwustopniowa pompa próżniowa z pierścieniem wodnym
- Autoklaw posiada 5 fabrycznie zainstalowanych programów sterylizacji, 2 programy testowe oraz 60 cykli do zaprogramowania przez użytkownika
- Fabrycznie zainstalowane programy sterylizacji:
 - Sterylizacja w $134^{\circ}C$ – dla tekstyliów, materiałów porowatych,
 - Sterylizacja w $134^{\circ}C$ – dla narzędzi chirurgicznych,
 - Sterylizacja w $134^{\circ}C$ – krótki cykl dla narzędzi nieopakowanych,
 - Sterylizacja w $121^{\circ}C$ – dla materiałów gumowych,
 - Sterylizacja w $134^{\circ}C$ – Priony.
- Fabrycznie zainstalowane programy testowe:
 - Test penetracji pary (Bowie&Dick).
 - Test szczelności (próżniowy).
- Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą dwóch programowalnych przemysłowych mikroprocesorowych układów PLC o budowie modułowej.
- Obsługa wszystkich programów oraz kontrola parametrów sterylizacji i faz procesu odbywają się poprzez kolorowy (256 kolorów) ekran dotykowy o przekątnej 5,7 cali i rozdzielczości 640x480 pikseli.
- Cały przebieg procesu sterylizacji udokumentowany jest na wydruku z wbudowanej drukarki numeryczno – graficznej. Wydruk zawiera następujące informacje: data, czas rozpoczęcia cyklu, nazwisko operatora, rodzaj wybranego cyklu, wartości temperatury i ciśnienia dla każdej fazy cyklu, czas trwania cyklu, efekt (prawidłowy lub nieprawidłowy) oraz wykres temperatury i ciśnienia w komorze w trakcie procesu sterylizacji.
- Wszystkie komunikaty na ekranie i wydruku oraz napisy na panelu sterowania w języku polskim.
- Program przeglądowy informuje użytkownika o konieczności wykonania przeglądu poszczególnych podzespołów urządzenia.
- Program serwisowy umożliwiający testowanie poszczególnych podzespołów urządzenia.
- Uruchomienie programu poprzedzone identyfikacją operatora na podstawie osobistych kodów dostępu wraz z wydrukiem nazwiska operatora.
- Możliwość modyfikacji parametrów programów sterylizacyjnych oraz wprowadzanie dodatkowych programów sterylizacyjnych poprzez ekran dotykowy, bez konieczności użycia komputera zewnętrznego
- Temperatura i ciśnienie w komorze kontrolowane przez dwa niezależne czujniki temperatury i dwa czujniki ciśnienia z dwoma niezależnymi układami przetwarzającymi.
- System autokontroli gwarantujący poprawność procesu sterylizacji. W przypadku zakłóceń w pracy nastąpi przerwanie procesu a na ekranie i wydruku wyświetlony zostanie komunikat o błędzie lub awarii i ich przyczynie.
- Możliwość automatycznego (bezobsługowego) uruchomienia sterylizatora o zadanej godzinie.
- Urządzenie wyposażone w złącza do współpracy z komputerowym systemem archiwizacji parametrów sterylizacji oraz do monitorowania i ewidencji obiegu narzędzi
- Odpowiednie rozmieszczenie elementów w sterylizatorze umożliwia serwisowanie autoklawu wyłącznie od frontu.
- Wykonany zgodnie z normą PN EN 285, konstrukcja sterylizatora umożliwia wykonanie wszystkich czynności walidacyjnych przewidzianych w normie PN EN ISO 17665-1.
- Oznaczenie CE zgodnie z dyrektywami 93/42/EEC i 97/23/EC.
- Zasilanie: elektryczne (400V, 50Hz) woda zimna, woda demineralizowana oraz sprężone powietrze.

Wyposażenie dodatkowe:

- System redukujący zużycie wody.
- System wózków transportowych i wsadowych.



Wyłączny dystrybutor CISA w Polsce:
WIELKOPOLSKIE CENTRUM ZAOPATRZENIA LECZNICTWA
ul. Hugo Kołłątaja 4
62 – 035 Kórnik
Tel. 061 817 02 18; 061 817 90 07
Fax 061 817 06 35